

Werkzeugmaschinen
T-Nutenabstände
 Maße

DIN
55 200

Machine tools; spacing of T-slots; dimensions
 Machines-outils; espacements des rainures à T; dimensions

Ersatz für Ausgabe 01.84

Zusammenhang mit der von der International Organization for Standardization (ISO) herausgegebenen Internationalen Norm ISO 299 : 1973, siehe Erläuterungen.

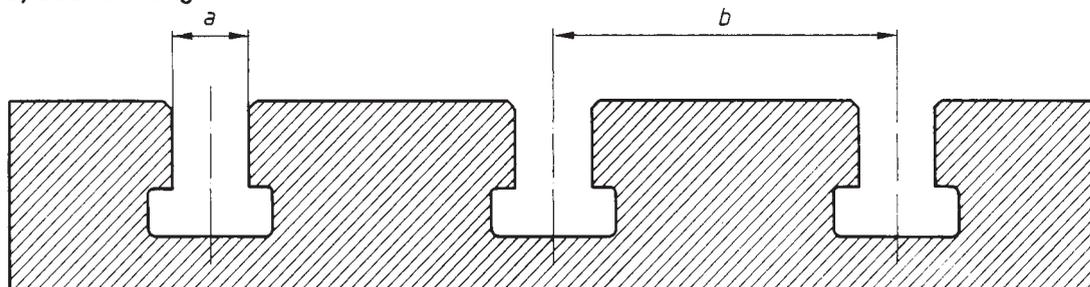
Maße in mm

1 Anwendungsbereich und Zweck

In dieser Norm sind T-Nutenabstände für Werkzeugmaschinentische, Paletten, Werkstück-Spannvorrichtungen usw. festgelegt. Den T-Nutenabständen sind die Größen der T-Nuten nach DIN 650 zugeordnet. Die T-Nutenabstände *b* sind nach der Rundwertreihe R' 10 nach DIN 323 Teil 1 gestuft, für die T-Nuten selbst gelten die Maße und Toleranzen nach DIN 650.

Durch die Zuordnung von T-Nutenabständen und T-Nutengrößen soll ein rationeller Einsatz z. B. von Spannvorrichtungen und Spannmitteln erleichtert werden.

2 Maße, Bezeichnung



Bezeichnung eines T-Nutenabstandes von *b* = 63 mm bei einer T-Nutenbreite von *a* = 14 mm:

Abstand DIN 55 200 – 63 – 14

T-Nutenabstand <i>b</i>														
20	25	32	40	50	63	80	100	125	160	200	250	320	400	500
Toleranz für T-Nutenabstand <i>b</i> ¹⁾														
± 0,2		± 0,3					± 0,5					± 0,8		
T-Nutenbreite <i>a</i> nach DIN 650														
5	5	5	6	8	10	12	14	18	22	28	36	42	48	54
–	6	6	8	10	12	14	18	22	28	36	42	48	54	–
–	–	8	10	12	14	18	22	28	36	42	48	54	–	–
–	–	–	12	14	18	22	28	36	42	48	54	–	–	–
1) Die Toleranzen gelten für eine beliebige Anzahl von T-Nutenabständen, nicht kumulierend.														

Fortsetzung Seite 2

Normenausschuß Werkzeugmaschinen (NWM) im DIN Deutsches Institut für Normung e. V.

Jede Art der Vervielfältigung, auch auszugsweise, nur mit Genehmigung des DIN Deutsches Institut für Normung e. V., Berlin, gestattet.